

Entspiegelungen

Allgemeine Informationen

Berliner Glas Surface Technology bietet Entspiegelungen im UV-, VIS- und NIR-Bereich an. Durch Wahl geeigneter Beschichtungsmaterialien kann eine breite Palette unterschiedlicher Substrate entspiegelt werden. Die transmissionserhöhende Wirkung der Antireflexionsbeschichtungen lässt sich gezielt für einzelne Wellenlängen oder für Wellenlängenbereiche einstellen.

Anwendungsbeispiele

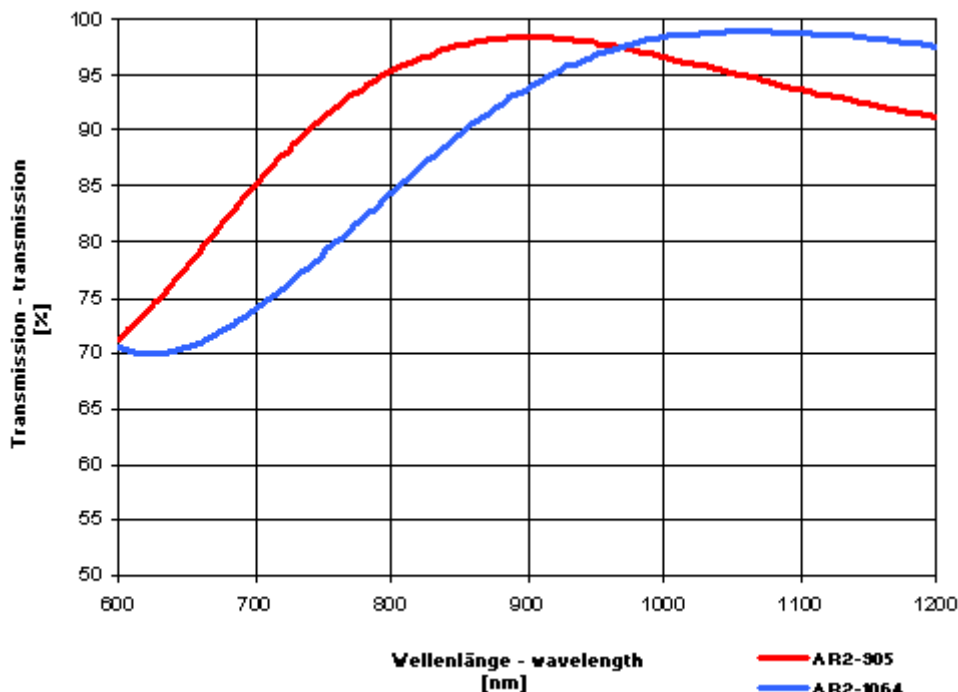
- Reflexionsarme Verglasung von Anzeigen und Instrumenten, Schaukästen u. s. w.
- Entspiegelte Schutzgläser für NdYAG-Laserschweißanlagen (R_{\min} bei 1064 nm)

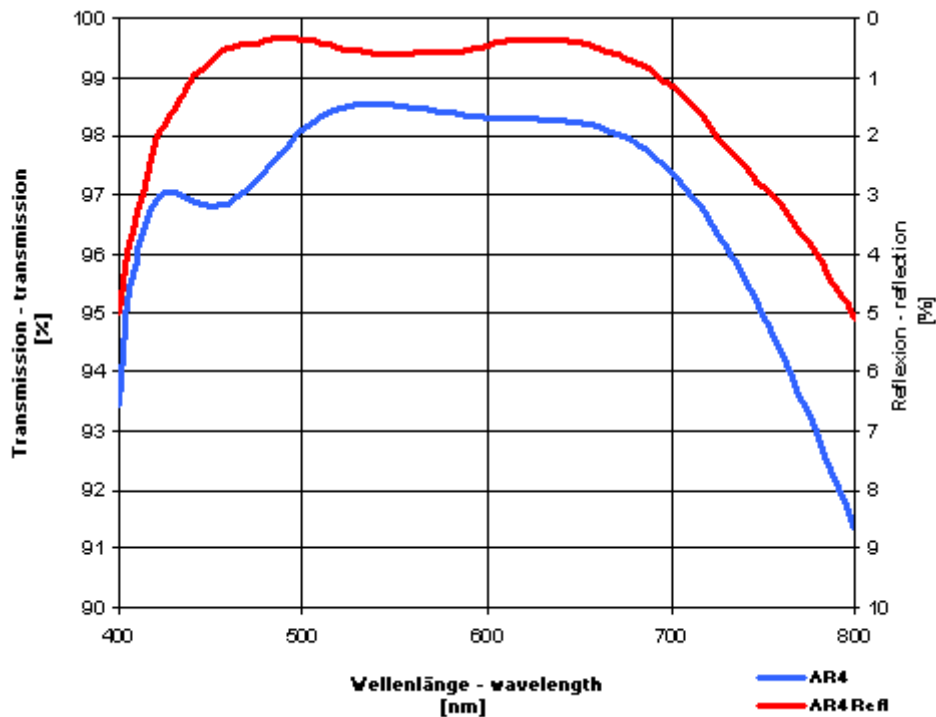
Verfügbare Filtertypen

Standard Substrat: Borofloat®
 Abmessungen: bis 1080 x 800 mm

Typ	Reflexionsgrad
AR2	< 0,5 % bei gewünschter Wellenlänge
AR4	< 1 % für $\lambda = 450 - 650$ nm

¹ Andere Substrate auf Anfrage





Filterspezifikationen

Alle von Berliner Glas Surface Technology produzierten Interferenz-Filter werden im Tauchbeschichtungsverfahren hergestellt. Die dabei verwendeten metallalkoholischen Beschichtungslösungen werden in einem thermischen Prozess bei 480° C in festhaftende Metalloxidschichten umgewandelt. Dies ist Grundlage für eine gute Beständigkeit, die sich durch Langlebigkeit und eine problemlose Verarbeitbarkeit der Filter ausdrückt.

Beständigkeit der Beschichtung, Löslichkeit, beständig gegen	Wasser, schwache Laugen und Säuren, Alkohol und alkoholische Lösungsmittel, Reinigungsmittel
Temperaturfestigkeit	Die Temperatur ist abhängig vom Substrat - Borofloat® 60° C bis 450° C - Glaskeramik 60° C bis 650° C Bei häufigen Einsatztemperaturen über 550° C kann es bei einzelnen Filtertypen zu Schichttrübungen kommen.
Abriebfestigkeit	Gemäß MIL-C 48497, moderate Konditionen, nur geringe Beständigkeit gegen abrasive Mittel, z. B. Badreiniger mit Poliermittel
Haftfestigkeit	gemäß MIL-C 48497 (Tesa-streifentest) gemäß MIL-C 48497, 50° C, 95% rel. Feuchte, 24 Std.
Beschichtungsfehler	gemäß DIN ISO 10110, Teil 7 5/5C St x 1,0 mm bezogen auf eine Fläche von 100 x 100 mm; Fehler < 0,2 mm werden nicht berücksichtigt 5/CN'x A' dabei ist: C: das Kennzeichen für Belagfehler N': die Anzahl der zulässigen Belagfehler A': die Stufenzahl